

TUYAUX FLEXIBLES CHAUFFANTS

Tuyaux souples associant une isolation thermique ainsi qu'une résistance électrique chauffante.

Ils sont destinés au transport de fluides à haute viscosité tels que :

- › huiles
- › graisses
- › peintures
- › colles
- › cires
- › matières plastiques
- › produits cosmétiques
- › pharmaceutiques

Mais aussi produits alimentaires :

- › eau
- › lait
- › miel
- › glucose
- › chocolat
- › graisse



► Caractéristiques

Grâce au choix des matériaux constitutifs de ces tuyaux, il est possible de transporter tous types de fluides, même très corrosifs.

Le conduit est en PTFE ou en acier inoxydable, armé de une ou plusieurs tresses elles-mêmes inoxydables.

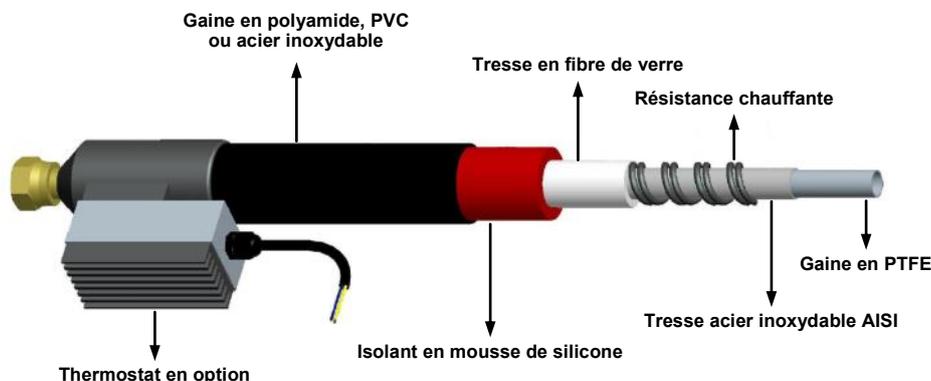
La résistance chauffante est ensuite spiralée autour du conduit. Une gaine fibre de verre et une mousse de silicone viennent calorifuger l'ensemble.

Une dernière gaine polyamide, PVC ou INOX vient enfin protéger le flexible lui conférant à la fois une grande souplesse et une grande résistance.

Les extrémités sont armées de capuchons plastiques dont l'un d'eux comporte les éléments de connexion (câble d'alimentation et éventuellement de sonde).

L'accouplement de ces flexibles s'effectue par raccords hydrauliques ou par bride.

Leur type et leur matière seront à préciser lors de la commande.



► Limites de fabrication

- › Diamètres (intérieurs) de 5 à 50mm.
- › Longueur jusqu'à 100 mètres.
- › Température jusqu'à 350°C.
- › Pression jusqu'à 345 bars.
- › Possibilité d'intégrer une ou plusieurs sondes de température (TC, PT100, etc).
- › Possibilité d'intégrer un thermostat ou régulateur électronique déporté.

Pour toute consultation, remplir la fiche spécifique "tuyaux flexibles chauffants".

► Attention

Ces tuyaux chauffants n'ont pas une fonction de réchauffeur mais permettent uniquement un maintien en température du produit véhiculé.

Schéma à remplir
pour consultation
p. 57

