

THERMOPLONGEURS SPECIAUX

Dans ce genre d'environnement, le choix du thermoplongeur adapté est très important.

Il va non seulement conditionner la durée de vie de votre résistance mais aussi et surtout, garantir une exploitation optimum de ses capacités, et ce, dans les meilleures conditions de sécurité possibles.

Le système d'alimentation d'un tel thermoplongeur devra intégrer un système (voir plusieurs) de sécurité contre le risque de surchauffe (protection thermique, détecteur de niveau, etc).

De nombreux modèles standards (dimensions, forme, puissance) permettent le chauffage de :

- › soude
- › fluor
- › acides (différents types)
- › phosphates
- › chrome
- › bains de décapage
- › nickel
- › autres

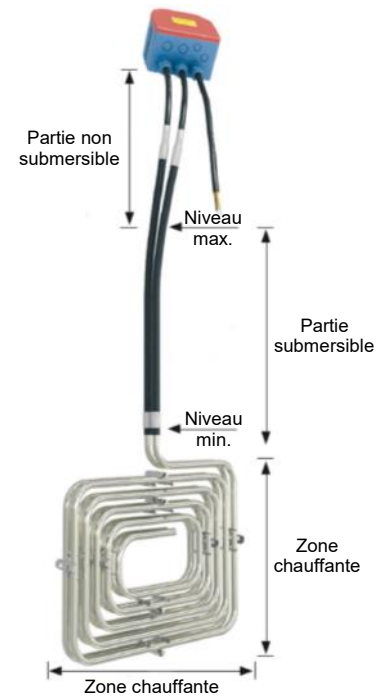
Dans le cas de solution, indiquer le taux de produit en question.

THERMOPLONGEUR AVEC GAINÉ PFA (TEFLON)

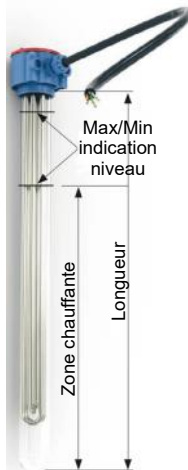
Il s'agit là du thermoplongeur le plus complet, indiqué dans la plupart des applications chimiques.

Modèles de 2 à 18KW droits, coudés...
Différentes formes (consultez-nous).

**Très fiables
Très performants
Peu encombrants
Entretien facile**



THERMOPLONGEUR AVEC GAINÉ VERRE, QUARTZ, INOX, TITANE...



- › Résistances blindées inox logées dans un fourreau de verre, quartz, inox, titane, etc.
- › Boîtier de connexion étanche démontable.
- › Modèles de 1 à 4,5KW.

Dimensions et puissances standards, consultez-nous !

RESISTANCE A POIGNEE RESINE ETANCHE IP67

- › Modèles inox 316L de 0,5 à 4KW.
- › Modèles titane de 0,5 à 4KW.
- › Modèles incoloy 825 de 1,5 à 4KW.

