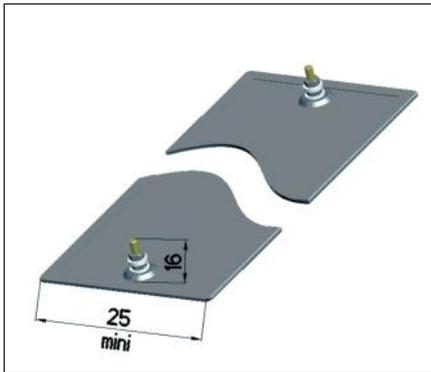


PLATS MICA

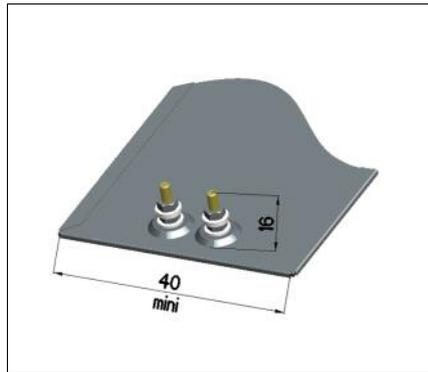
Nous pouvons réaliser les formes les plus diverses d'après modèle ou plan : carrée, rectangulaire, circulaire, avec trous, découpes, encoches...
On distingue les plats (une seule face) des résistances avec plis (plusieurs faces) telles que équerres, U, résistances à 4 ou 5 faces...



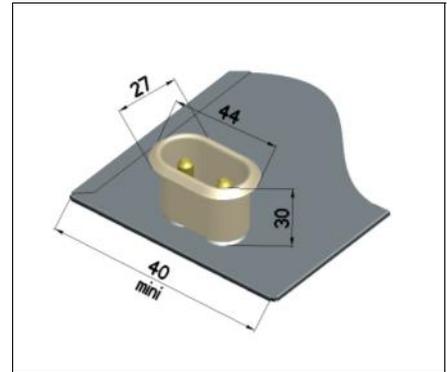
Connexions standards pour plats mica.



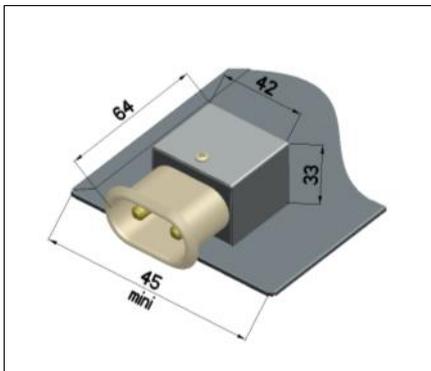
Réf. BF4 - Bornes M4 - Maxi 10A / 240V
Réf. BF5 - Bornes M5 - Maxi 16A / 240V



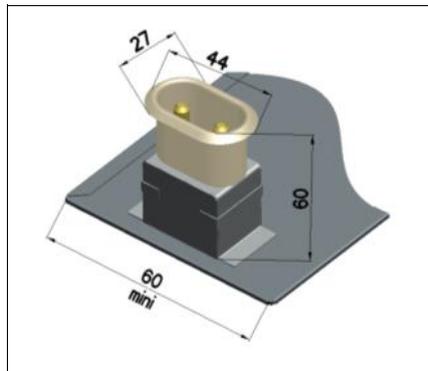
Réf. BF4P - Bornes M4 parallèles - Maxi 10A / 240V - Réf. BF5P - Bornes M5 parallèles - Maxi 16A / 240V



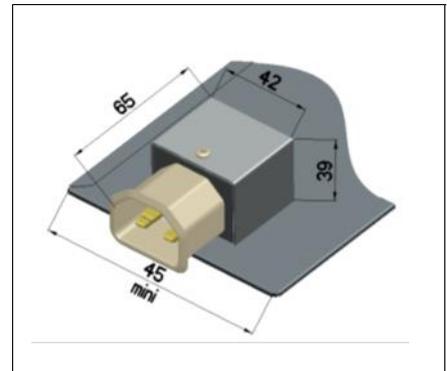
Réf. BBL - Bornes bipolaires radiales Maxi 10A / 240V



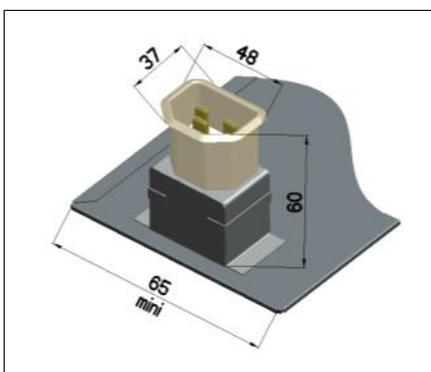
Réf. BBA - Bornes bipolaires axiales Maxi 16A / 240V



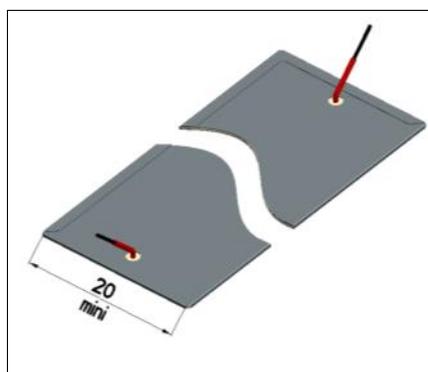
Réf. BBR - Bornes bipolaires radiales Maxi 16A / 240V



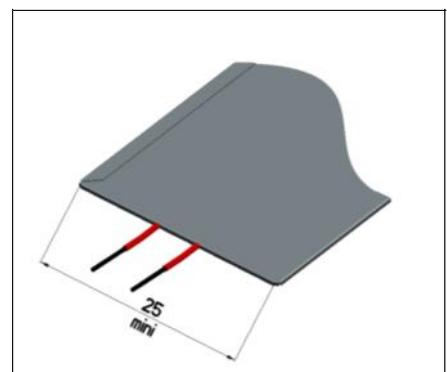
Réf. CEA - Bornes plates "CE" axiales Maxi 16A / 240V



Réf. CER - Bornes plates "CE" radiales Maxi 16A / 240V



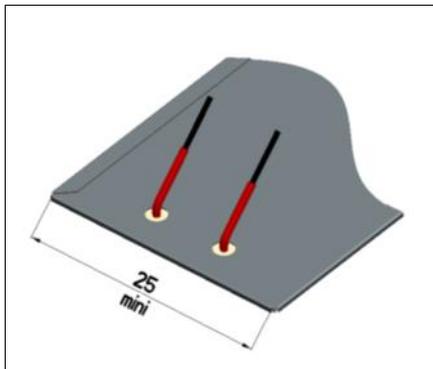
Réf. SSR - Sortie fils souples radiales Maxi 16A / 240V



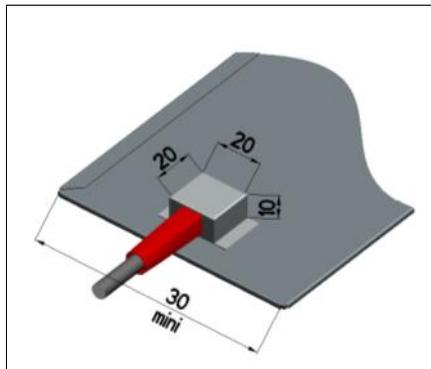
Réf. SE - Sortie fils épaisseur Maxi 10A / 240V



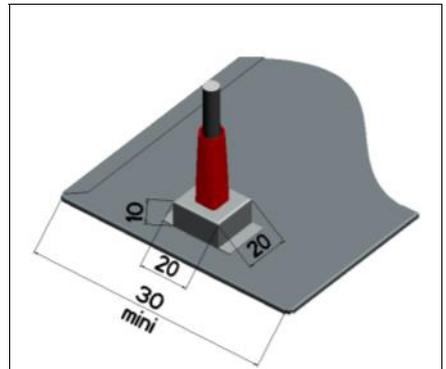
Schéma à remplir pour consultation p. 5



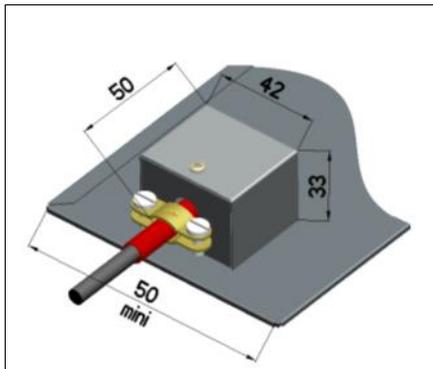
Réf. SSRP - Sortie souples radiales parallèles - Maxi 16A / 240V



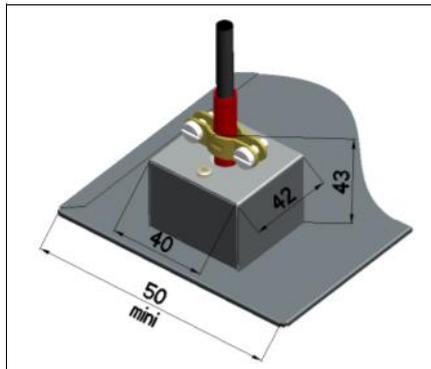
Réf. CSA - Câble serti orientation axiale Maxi 10A / 240V



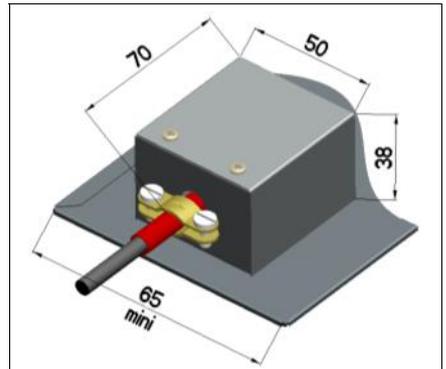
Réf. CSR - Câble serti orientation radiale - Maxi 10A / 240V



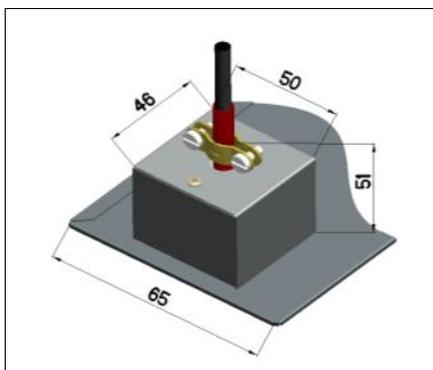
Réf. BCA - Bornes sous capot axial Maxi 12,5A / 240V



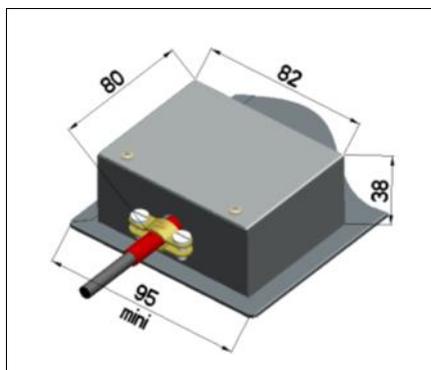
Réf. BCR - Bornes sous capot radial Maxi 12,5A / 240V



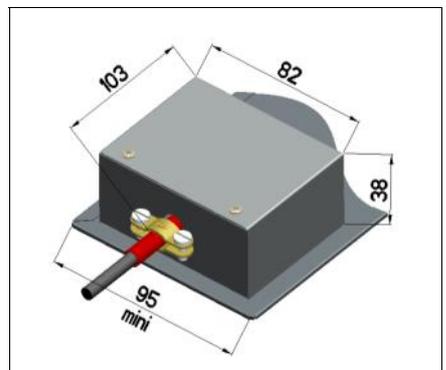
Réf. B2A - Bornes sous capot axial Maxi 20A / 240V



Réf. B2R - Bornes sous capot radial Maxi 20A / 240V



Réf. B3A - Bornes 400V tri sous capot axial - Maxi 16A x3



Réf. B6A - Bornes 240 / 400V sous capot axial - Maxi 16A x3

Pour commander

Pour commander les références avec fils ou câbles, compléter la référence suivie de la longueur de fil (ou câble) en mm.
Exemple : BCA1500 = connexion type BCA avec câble de 1500mm.

► Fixation des plats mica

De même que les colliers, ces résistances doivent être maintenues en pression contre la pièce à chauffer. Cela peut se faire par pincement grâce à une contre-plaque venant appuyer sur l'élément chauffant ou par bridage. Dans ce dernier cas, la contre-plaque et la résistance sont percées de même que l'outillage à chauffer. Le serrage s'effectue par des vis ou éventuellement des gougeons fixés sur l'outillage.

► Contre-plaques réf. CP

Généralement en INOX (pour résister à la chaleur), leur épaisseur dépend des dimensions de la résistance. Elles peuvent être indépendantes de la résistance ou fixées à celle-ci. Dans ce cas, le connecteur est fixé sur la contre-plaque.